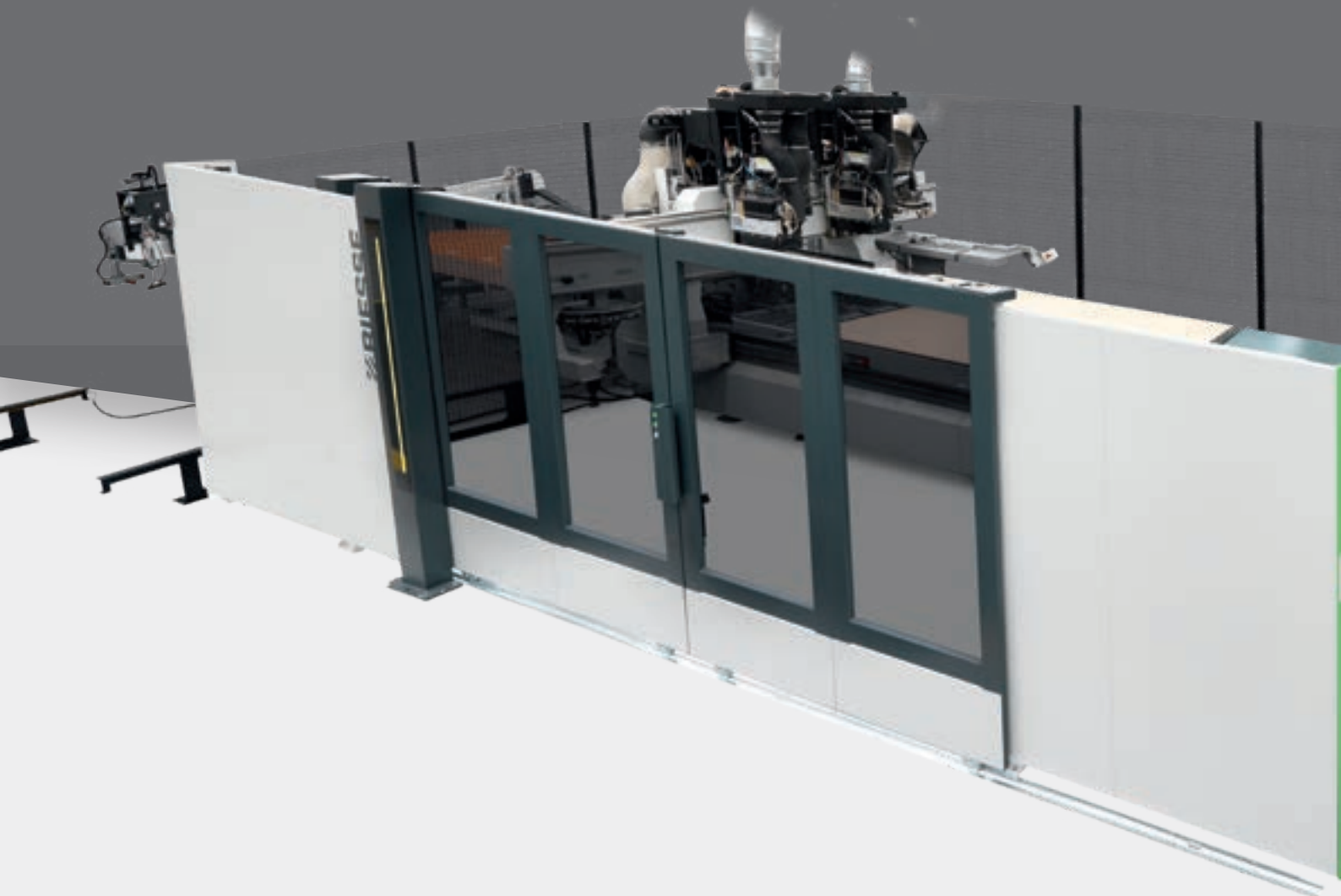


RO VER B FT HIGH DYNAMICS

CENTRO DE TRABALHO
COM CONTROLE NUMÉRICO
DE ALTO DESEMPENHO

DINAMICIDADE, DESEMPENHO, PRODUTIVIDADE: A NOVA ERA DO NESTING



A BIESSE DEFINE NOVOS PADRÕES DE PRODUTIVIDADE COM A ENTRADA NO MERCADO DA TECNOLOGIA HIGH DYNAMICS. DESEMPENHO EXCEPCIONAL GARANTIDO GRAÇAS ÀS ALTAS VELOCIDADES E ALTAS ACELERAÇÕES ALCANÇADAS.

A ROVER B FT HD é um centro de trabalho de alto desempenho, dedicado ao processamento nesting. Projetado para operar em altas velocidades e altas acelerações. Está posicionada no mercado como uma das máquinas mais produtivas em absoluto. A Rover B FT HD, única no seu género, foi concebida para empresas que desejam melhorar a sua produção e aumentar o desempenho, maximizando os níveis de produtividade, eficiência e otimização, com total segurança.



ROVER B FT HIGH DYNAMICS

- ✓ ESTRUTURA ALTAMENTE RESISTENTE PARA UM DESEMPENHO SEM IGUAL
- ✓ MAIS DESEMPENHO E FLEXIBILIDADE NA PRODUÇÃO
- ✓ PROTEÇÃO E SEGURANÇA EM TODOS OS PROCESSAMENTOS
- ✓ NOVOS LAYOUTS DE SISTEMAS, MAIS COMPACTOS E PRODUTIVOS

+40%

AUMENTO
DA PRODUTIVIDADE

+40%

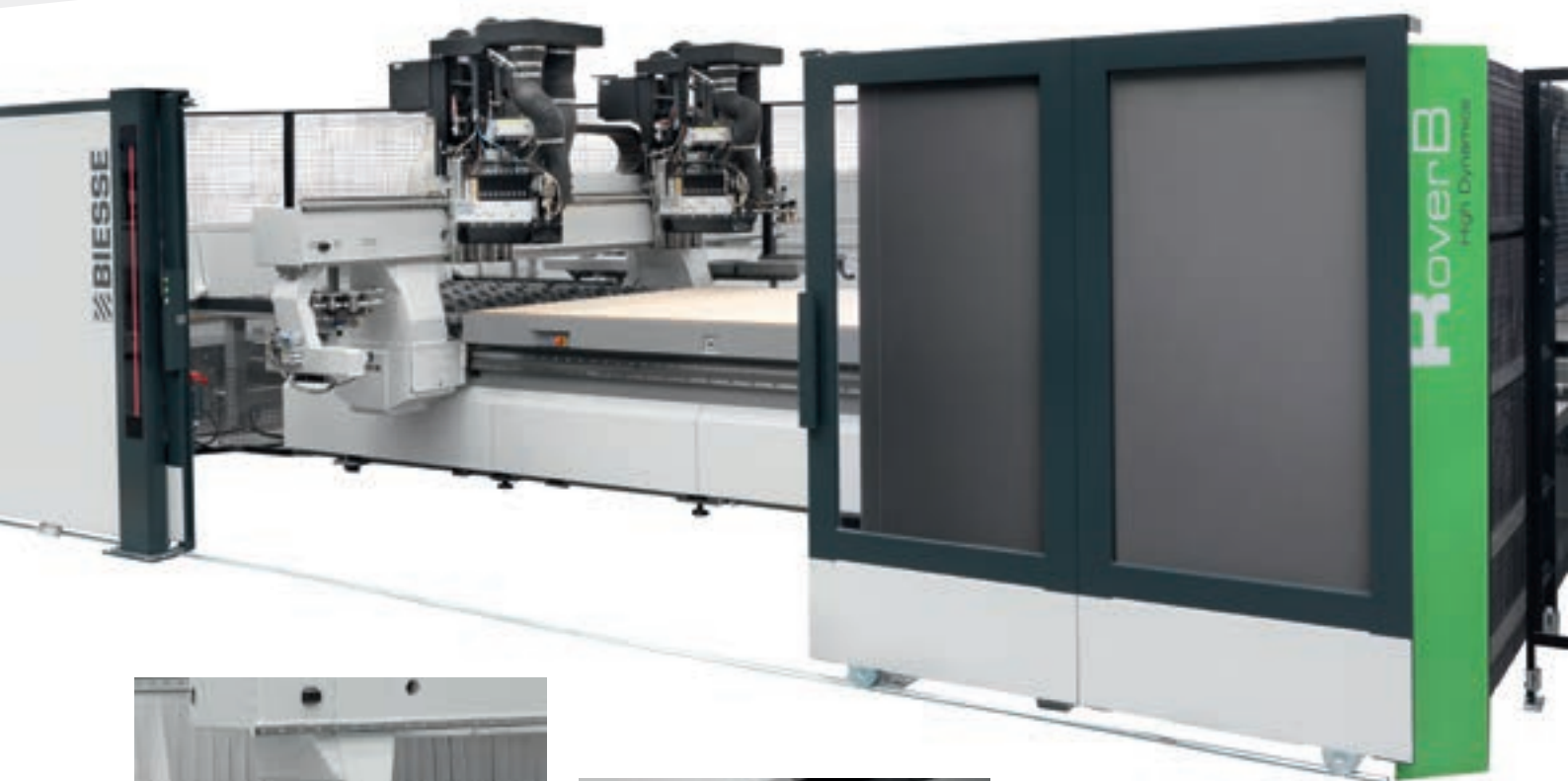
AUMENTO
DA VELOCIDADE

+100%

AUMENTO
DA ACELERAÇÃO

ESTRUTURA ALTAMENTE RESISTENTE PARA UM DESEMPENHO SEM IGUAL

Os altíssimos rendimentos são garantidos por soluções de hardware e software de alto nível.



MOTOR DUPLO DE ALTO DESEMPENHO

Velocidade vetorial superior a 170 m/min e acelerações máximas no setor, graças a motores, acionamentos e transmissões potencializadas que reduzem os períodos de estacionamento nas arestas ou inversões, reduzindo drasticamente os tempos de ciclo.

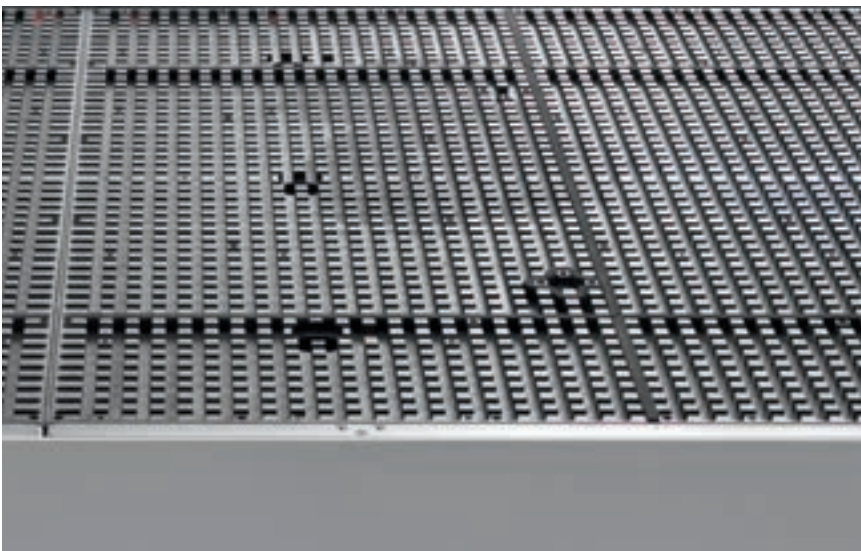
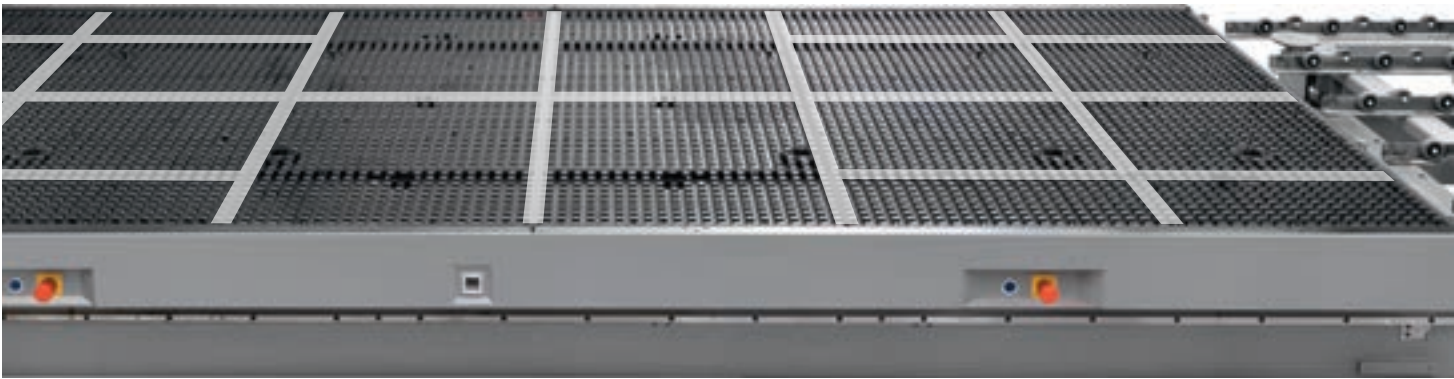


Guias de cremalheira e pinhões maiores para movimentação nos eixos X e Y para velocidade e acelerações máximas na categoria, dão à máquina grande estabilidade nos movimentos, aumentando o nível de precisão e qualidade de processamento.

Ausência absoluta de vibrações, mesmo nos processamentos em alta velocidade e em peças pequenas, graças à solidez da estrutura da base, calculada para suportar maiores esforços de processamento, sem comprometer a qualidade do produto.

MÁXIMA RETENÇÃO DAS PEÇAS, MENOR CONSUMO

Todas as bancadas FT Biesse podem utilizar a tecnologia multissessão, que permite personalizar a área de bloqueio de acordo com o formato do painel utilizado.



HFT :

surge da experiência de nossos clientes, para soluções de máquinas com carga e descarga, com materiais respiráveis em combinação com o prensador de rolos.

SEÇÕES DE FLUXOS DO VÁCUO AUMENTADOS EM 300%.

VÁCUO DINÂMICO

É o sistema inovador, que permite concentrar o vácuo na área envolvida no processamento, permite o bloqueio de peças críticas (até 100x100 mm) de material respirável, aglomerado ou MDF. As vantagens são inúmeras:

- ✔ Redução de até 25% no consumo de energia
- ✔ Menos barulho
- ✔ Eliminação de uma bomba de vácuo nos tamanhos maiores
- ✔ Qualidade garantida
- ✔ Retorno rápido do investimento

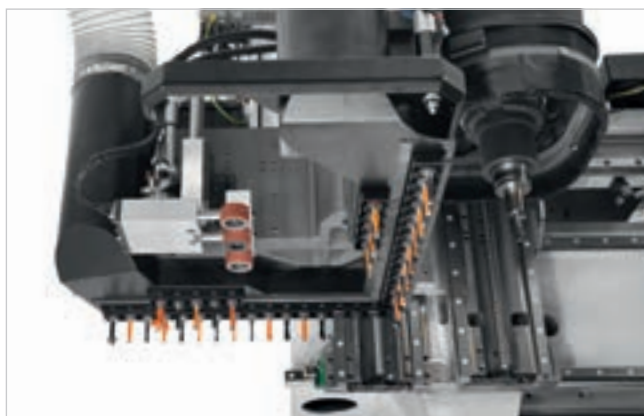
Confiabilidade ligada à experiência tradicional da Biesse e inovação tecnológica.

MÁXIMA MODULARIDADE E FLEXIBILIDADE DOS GRUPOS OPERADORES

Máximos resultados, graças à possibilidade de equipar a máquina com uma configuração de cabeça dupla para maximizar a produção e aumentar o desempenho da máquina.



Cabeça de perfuração BHZ22: alta desempenho de perfuração em configuração dupla, máxima produtividade na sua categoria.



Cabeça de perfuração BHC42: permite aumentar ainda mais o desempenho de perfuração, graças ao resfriamento por líquido, lubrificação automática e aspiração dedicada nos mandris para proporcionar um desempenho superlativo.

Um grande número de ferramentas disponíveis na máquina, extrema simplicidade no apetrechamento dos depósitos.



UM EXCELENTE DESEMPENHO QUE GARANTE ALTA PRODUTIVIDADE

Configuração com 2 grupos operadores iguais para maximizar a produção.



Depósito de corrente, com 22 ou 33 lugares, com posição fixa no solo disponível em configuração simples ou dupla.



Depósito revólver com 12 lugares no cabeçote e de 12 lugares no carro X, capaz de reduzir ao mínimo os tempos de ciclo.



HIGH DYNAMICS

PROJETADA PARA A VELOCIDADE

Altas velocidades e acelerações caracterizam a Rover B FT HD, o centro de processamento nesting, projetado para garantir desempenho excepcional e níveis de produtividade sem igual.

Com a Rover B FT HD se alcançam novos níveis de desempenho nas aplicações nesting, e são definidos novos layouts de sistemas mais compactos e produtivos. Estrutura extremamente resistente, motorizações potencializadas e sincronia absoluta, grupos operadores de máxima precisão, grande eficiência de retenção da bancada, aspirações poderosas, proteções e segurança máximas: Rover B FT HD o novo "estado da arte" do cnc para o nesting.



SOLUÇÕES DE CARGA AVANÇADAS, CONFIANÇA SEM COMPARAÇÃO

Os **rolos para o alinhamento** de um único painel ou pacote de painéis são a solução confiável e precisa, ao longo do tempo, sem precedentes.



O **sistema de impulso** de controle numérico permite carregar o número correto de painéis desejados, introduzindo uma flexibilidade de carga totalmente inovadora.



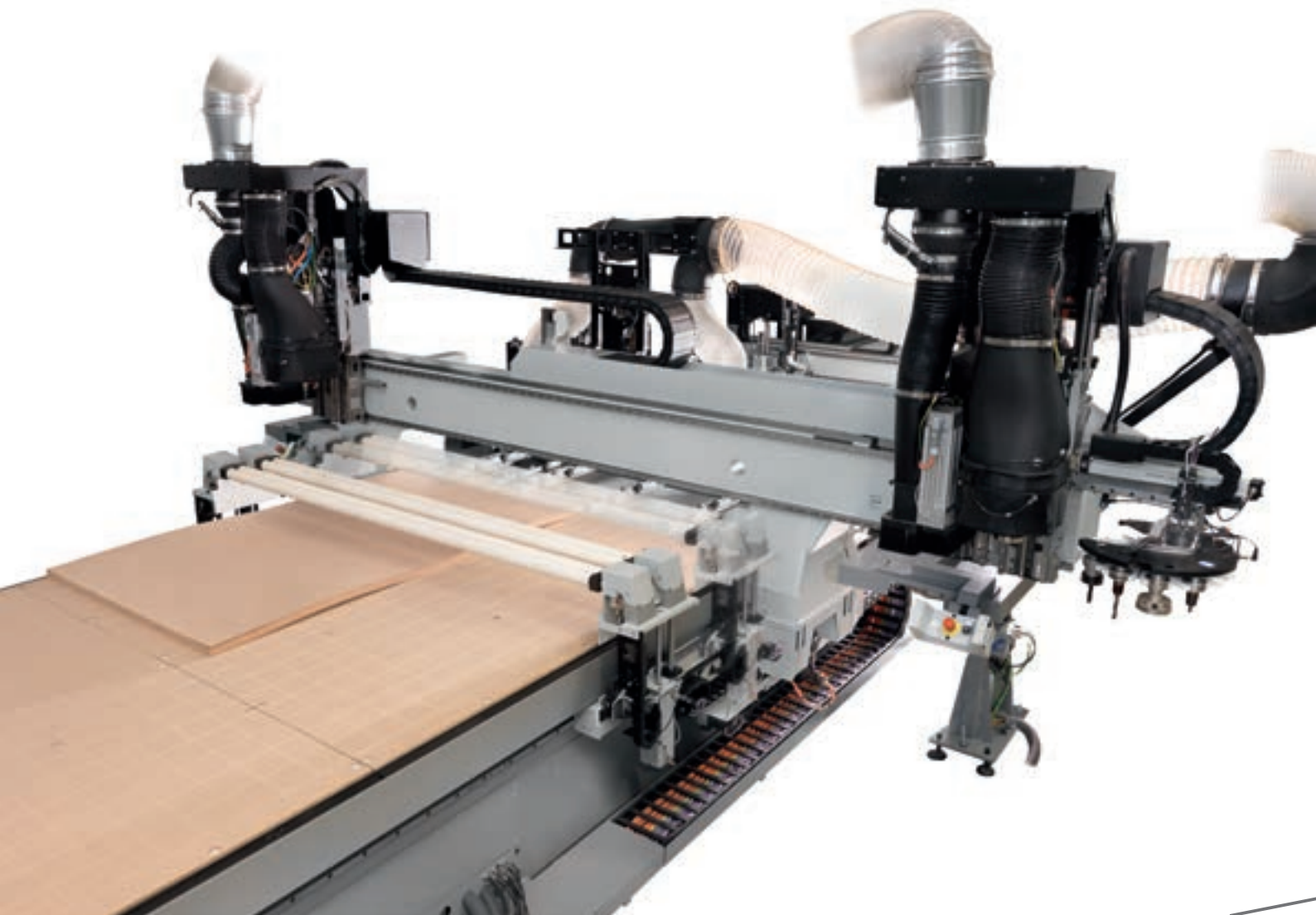
O **sistema de carregamento** com pinças permite que tanto o painel avulso quanto os painéis múltiplos sejam carregados na máquina com precisão e segurança, aumentando significativamente a produtividade.



AUMENTO DA PRODUTIVIDADE

A Biesse possui uma longa experiência no processamento de material respirável disposto em painéis sobrepostos.

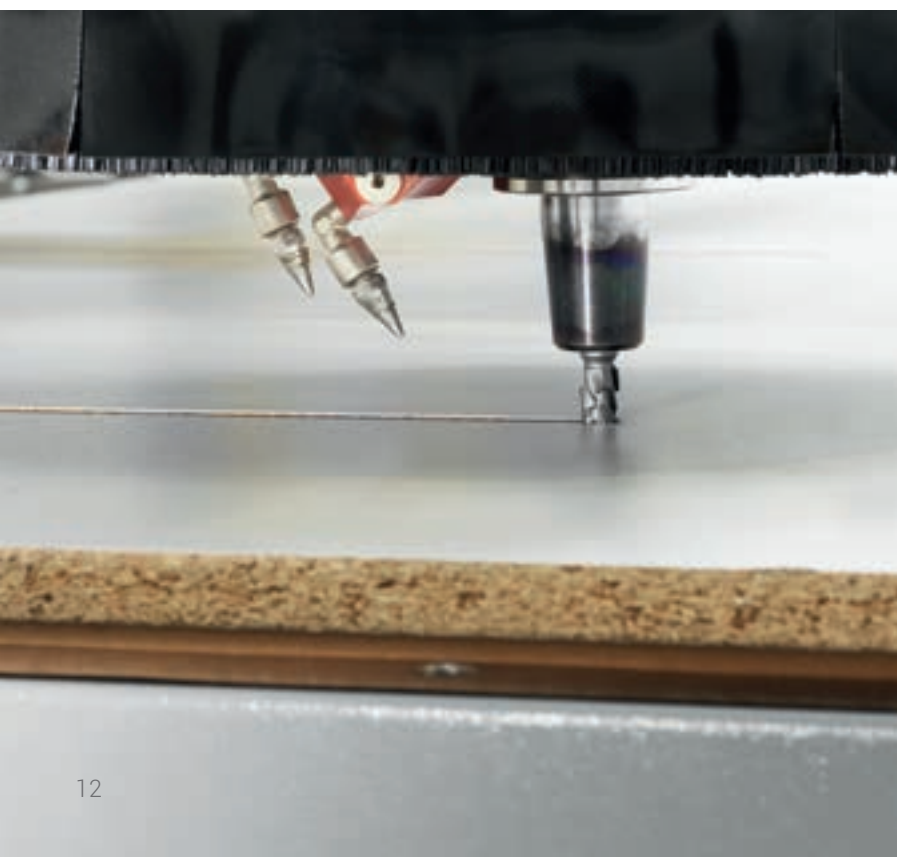
O prensador de rolos permite trabalhar vários painéis sobrepostos de material respirável, até 3 painéis de 18 mm de espessura para chassis de móveis de sala. Sistema extremamente eficaz também para o processamento de painéis com formato inferior a 50% das dimensões da bancada.



ALTOS PADRÕES DE SEGURANÇA GARANTIDOS PELA MÁQUINA ALOJADA EM CABINE



T-JET TECNOLOGIA PATENTEADA

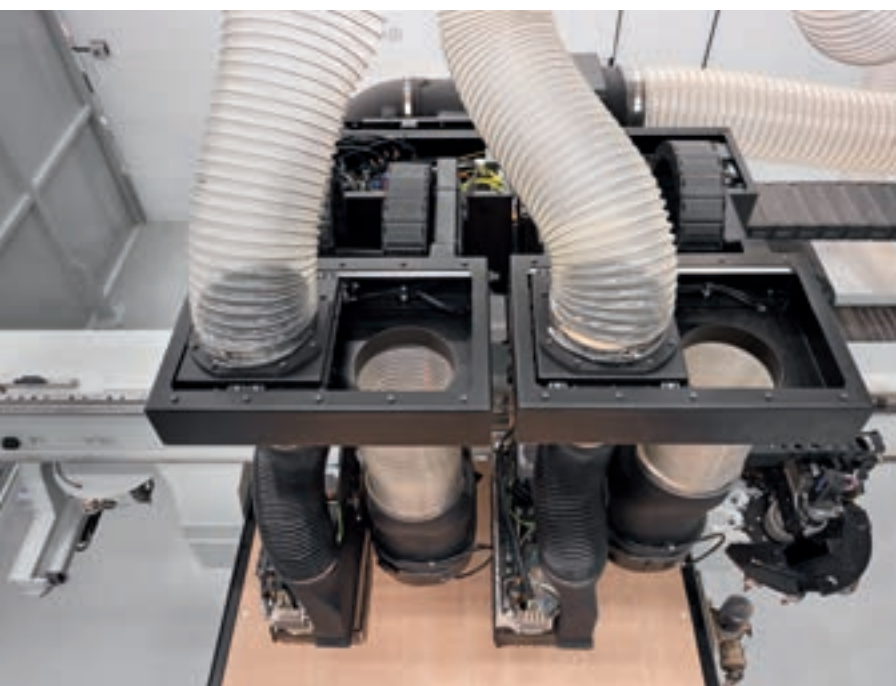


T-JET é a solução patenteada Biesse, para a remoção de aparas e pó durante os trabalhos de fresagem. O dispositivo, em combinação com o eixo C torque, segue perfeitamente as trajetórias, garantindo, em uma única ação, a limpeza perfeita dos canais e das superfícies laterais. As vantagens são garantidas, mesmo nas arestas mais estreitas ou nas mudanças de direção. Combinado com as novas coifas de aspiração, permite a execução perfeita dos processamentos de forma fluida e precisa, oferecendo inúmeras vantagens:

- MENOS POEIRA E APARAS NA BANCADA, QUE PODERIAM DANIFICAR A SUPERFÍCIE DO PAINEL
- LIMPEZA PERFEITA DAS SUPERFÍCIES LATERAIS DA PEÇA
- ASPIRAÇÃO EFICIENTE GARANTIDA MESMO COM ALTAS VELOCIDADES DE AVANÇO
- QUALIDADE DE ACABAMENTO SEM IGUAL



A cabine que envolve a máquina é equipada com portas, que podem ser totalmente abertas na parte da frente, para facilitar as operações manuais. As janelas de inspeção grandes garantem visibilidade imediata para um contato direto máquina-operador.



AMBIENTE DE TRABALHO LIVRE DE POEIRA

A Rover B FT HD possui um novo sistema de aspiração para grupos operadores, extremamente eficaz e confiável ao longo do tempo, para garantir a máxima limpeza do produto e do entorno.

O FLUXO DE PRODUÇÃO SIMPLES E EFICIENTE

A Rover B FT HD integra-se perfeitamente com a gama de depósitos automáticos Winstore e soluções robóticas ROS, garantindo alta flexibilidade, máximo desempenho e facilidade de uso, para atender todos os tipos de necessidade.



Aumento da produtividade e redução dos custos de produção, graças a:

- ✔ Possibilidade de trabalhar em várias estações de carga/descarga simultaneamente de acordo com exigências de cliente
- ✔ Simplificação do trabalho para o técnico operador
- ✔ Processamentos sem a presença de supervisor e sem limite de tempo, 24h por dia, 7 dias na semana

O aplicativo PLS (Picking List Smart) permite:

- ✔ Visualizar a composição das pilhas sendo carregadas na Rover com geração de relatórios relacionados para dar suporte ao operador
- ✔ Integrar-se com o ROS de descarga nesting para máquinas Alone
- ✔ Gerenciar dados de identificação e estoques de painéis e sobras compartilhados em várias máquinas

ROVER B FT HIGH DYNAMICS

A Biesse oferece tecnologias cada vez mais sofisticadas mas ao mesmo tempo fáceis de usar, capazes de maximizar a competitividade dos clientes que precisam aumentar sua produtividade em prazos e custos reduzidos. Graças à nova tecnologia Rover B FT HD, se definem novos layouts de sistemas mais compactos e produtivos, revolucionando todo o processo de produção.



VEJA O VÍDEO

myVA

SOLUÇÕES QUE TORNAM MAIS SIMPLES,
ERGONÔMICO E EFICIENTE
USAR AS NOSSAS MÁQUINA



ESTAÇÃO ÚNICA DE CONTROLE COM MONITOR DUPLO E ETIQUETADORA

Em um único ponto de comando é possível comandar a máquina e imprimir as etiquetas, úteis para a identificação das peças. Solução que aumente incrivelmente a ergonomia da máquina.

IMPRESSORA NO CONSOLE MÓVEL

A impressora, conectada diretamente ao PC da máquina, graças à sua posição, permite ter ao alcance das mãos tudo o que precisa para etiquetar.

A Biesse desenvolveu uma série de soluções, que auxiliam o operador nas diversas fases do trabalho, simplificando as atividades do dia a dia.

O recurso myVA, se torna o assistente virtual de cada operador.

LEITOR DE CÓDIGO DE BARRAS E QR VESTÍVEL

Permite carregar programas na lista, lendo as informações contidas na etiqueta, ativando as etapas de processamento seguintes. A leitura de um código QR ou código de barras ocorre de forma muito rápida e precisa, deixando livre as mãos do operador, ao contrário de um leitor clássico.



REDUÇÃO DOS TEMPOS E DESPERDÍCIOS



B_NEST É O PLUGIN DE B_SUITE DEDICADO À MECANIZAÇÃO NESTING. PERMITE ORGANIZAR DE FORMA SIMPLES OS PRÓPRIOS PROJETOS DE NESTING, REDUZINDO O CONSUMO DE MATERIAL E OS TEMPOS DE MECANIZAÇÃO.

- ✔ Flexibilidade e redução de tempos e custos de produção.
- ✔ Otimização para cada tipo de produto.
- ✔ Gestão de artigos, painéis e etiquetas.
- ✔ Integração com os softwares empresariais.



CUSTOMER CARE É O NOSSO MODO DE ESTAR

SERVICES é uma nova experiência para os nossos clientes, para oferecer um novo valor composto não só pela excelente tecnologia mas por uma conexão cada vez mais direta com a empresa, as profissões que a compõem e a experiência que a caracteriza.



DIAGNÓSTICO AVANÇADO

Canais digitais para interação remota on line 24/7. Sempre prontos a intervir no local 7/7.



REDE WORLDWIDE

39 filiais, mais de 300 agentes e revendedores certificados em 120 países e lojas de peças de substituição na América, Europa e Far East.



PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO JÁ DISPONÍVEIS

Identificação, envio e entrega de peças de substituição para todas as finalidades.



OFERTA FORMAÇÃO AVANÇADA

Vários módulos de formação no local, online e em aula para percursos de crescimento personalizados.



SERVIÇOS DE VALOR

Uma ampla gama de serviços e software para a melhoria contínua do desempenho dos nossos clientes.

EXCELÊNCIA NO NÍVEL DE SERVIÇO

+550

TÉCNICOS NO MUNDO ALTAMENTE ESPECIALIZADOS, PREPARADOS PARA AUXILIAR OS CLIENTES EM TODAS AS NECESSIDADES

90%

DE CASOS POR PARAGEM DE MÁQUINA, COM TEMPO DE RESPOSTA NO PRAZO DE 1 HORA

+100

ESPECIALISTAS EM CONTACTO DIRETO POR VIA REMOTA E TELESERVICE

92%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO POR PARAGEM DE MÁQUINA PROCESSADAS EM 24 HORAS

+50.000

ARTIGOS EM STOCK NAS LOJAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO

+5.000

VISITAS DE MANUTENÇÃO PREVENTIVA

80%

DE PEDIDOS DE APOIO CONCRETIZADOS ON-LINE

96%

DE ENCOMENDAS DE PEÇAS DE SUBSTITUIÇÃO PROCESSADAS NA DATA PREVISTA DE ENTREGA

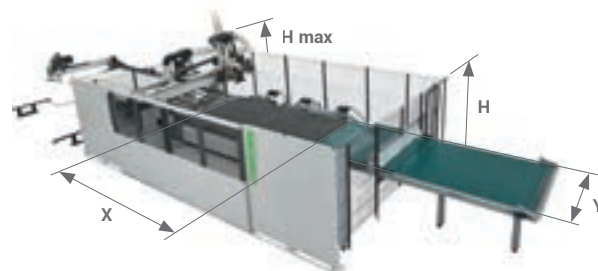
88%

DE CASOS RESOLVIDOS COM A PRIMEIRA INTERVENÇÃO NO LOCAL

DADOS TÉCNICOS

CAMPOS DE TRABALHO E ALTURA Z

		X	Y	Z	H	H max
Rover B FT 1531	mm	3100	1560	250	1980	2870
Rover B FT 1536	mm	3765	1560	250	1980	2870
Rover B FT 1836	mm	3765	1875	250	1980	2870
Rover B FT 2231	mm	3100	2205	250	1980	2870
Rover B FT 2243	mm	4300	2205	250	1980	2870



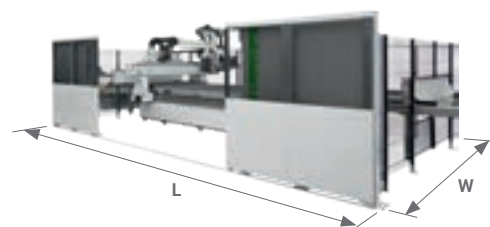
RAPIDEZ

	X	Z	Vetor
m/min	128	35	172

DIMENSÕES - HIGH DYNAMICS

STANDALONE		L		W	
		Configuração com carro único	Configuração com carro duplo*	Configuração com carro único	Configuração com carro duplo*
Rover B FT 1531	mm	7430	-	4490	-
Rover B FT 1536	mm	8090	8100	4490	5200
Rover B FT 1836	mm	8090	-	4790	-
Rover B FT 2231	mm	7430	7420	5150	5860
Rover B FT 2243	mm	8640	8610	5150	5860

* As configurações com carro duplo proporcionam o alongamento da trave da máquina.

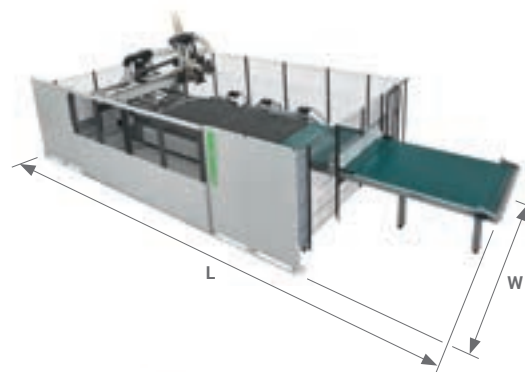


DIMENSÕES - HIGH DYNAMICS

SOMENTE DESCARGA		L**		W	
		Configuração com carro único	Configuração com carro duplo*	Configuração com carro único	Configuração com carro duplo*
Rover B FT 1531	mm	9380	-	4490	-
Rover B FT 1536	mm	10710	10710	4490	5200
Rover B FT 1836	mm	10710	-	4790	-
Rover B FT 2231	mm	9370	9360	5150	5860
Rover B FT 2243	mm	11770	11750	5150	5860

* As configurações com carro duplo proporcionam o alongamento da trave da máquina.

** As dimensões totais aumentam em 460 mm, se o sistema de aspiração estiver instalado na parte inferior da esteira de descarga com grade removível para painéis sobrepostos.

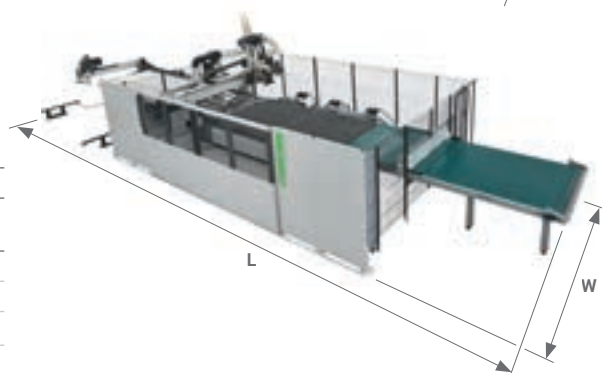


DIMENSÕES - HIGH DYNAMICS

NESTING CELL TYPE B		L**		W	
		Configuração com carro único	Configuração com carro duplo*	Configuração com carro único	Configuração com carro duplo*
Rover B FT 1531	mm	14740	-	5050	-
Rover B FT 1536	mm	16660	16610	5050	5785
Rover B FT 1836	mm	16680	-	5340	-
Rover B FT 2231	mm	14740	14690	5700	6410
Rover B FT 2243	mm	18320	18270	5700	6440

* As configurações com carro duplo proporcionam o alongamento da trave da máquina.

** As dimensões totais aumentam em 460 mm, se o sistema de aspiração estiver instalado na parte inferior da esteira de descarga com grade removível para painéis sobrepostos.



Dados técnicos e ilustrações não são vinculantes. Algumas fotos podem reproduzir as máquinas com todos os opcionais. A Biesse Spa se reserva o direito de efetuar eventuais alterações sem aviso prévio.

Nível de pressão sonora ponderada A em: Local de trabalho do operador Lp_{FA} 78,5 dB (A). Local de trabalho de carga/descarga Lp_{FA} 78 dB (A). Condições de funcionamento: trabalhos de fresagem ou perfuração. Incerteza de medição K = 4dB (A).

Normas de referência: UNI EN ISO 3746, UNI EN ISO 11202, UNI EN 848-3 e alterações posteriores. Os valores de ruído indicados representam os níveis de emissão e não necessariamente os níveis operativos seguros. Apesar de existir uma relação entre os níveis de emissão e os níveis de exposição, esta relação não pode ser utilizada de modo confiável para estabelecer se são ou não necessárias maiores precauções. Os fatores que determinam o nível de exposição real a que a força de trabalho está sujeita incluem a duração de exposição, as características do ambiente de trabalho e outras fontes de emissão, como o número de máquinas e os outros processos de trabalho adjacentes. Estas informações dão ao utilizador da máquina a possibilidade de avaliar melhor riscos e perigos.

Empresa fundada
na Itália, nativa
internacional.

Somos uma empresa internacional que fabrica linhas de produção e máquinas integradas para o processamento de madeira, vidro, pedra, plástico, materiais compósitos e o que resulta desse processo.

Graças à nossa competência sólida, ampliada por uma rede mundial em constante crescimento, apoiamos a evolução do seu negócio - dando asas à sua imaginação.

Mestre de materiais, desde 1969.

Simplificamos o
seu processo de
fabricação para
maximizar o
potencial de
todos os
materiais.



Junte-se
ao mundo Biesse.

biesse.com



